



神鋼メタルプロダクツ株式会社
SHINKO METAL PRODUCTS CO.,LTD.

本 社： 福岡県北九州市門司区小森江 2 丁目 2-1 〒 800-0007
TEL (093) 381-1331 (代表) FAX (093) 381-3833
販 売 部： 大阪市中央区備後町 4 丁目 1-3 御堂筋三井ビル 〒 541-0051
TEL (06) 6206-6778 FAX (06) 6206-6104

当社製品のお問い合わせは

販売部：TEL (06) 6206-6778 FAX (06) 6206-6104

Head office : 2-1, Komorie 2-Chome, Moji-ku, Kitakyushu, 800-0007, Japan
Phone (093) 381-1331 Fax (093) 381-3833

Sales Department : Midousuji Mitsui Bldg.,
1-3, Bingomachi 4-Chome, Chuo-ku, Osaka, 541-0051, Japan
Phone (06) 6206-6778 Fax (06) 6206-6104

The inquiry of our products

SALES DEPARTMENT: Phone (06) 6206-6778 Fax (06) 6206-6104

当社の製品はインターネットでもご案内しております。
Our products guides even the Internet.

URL:<http://www.shinkometal.co.jp/>

このカタログに掲載の商品には、外国為替及び外国貿易管理法に定める戦略物質等が含まれておりますので、輸出される場合には、日本政府の輸出許可を取得する必要があります。
Some products in this catalogue are restricted to export to avoid military use. In such a case, the approval by Japanese government is needed.

ALL ABOUT OUR COMPANY



神鋼メタルプロダクツ株式会社
SHINKO METAL PRODUCTS CO.,LTD.

先進のテクノロジーで世界をリードする

弊社は、1988年4月の創業以来“技術は時代を先導する”をモットーとして“技術”を大切に会社づくりをすすめ、神戸製鋼グループの有力企業として発展を遂げまいりました。

21世紀を迎えた今、弊社はこれを原点として絶えざる変革と創造に挑戦し、お客様にいつまでもご信頼いただける『総合非鉄加工メーカー』として今後とも高品質の製品づくりに取組んでまいり所存であります。

何卒よろしくお引立てを賜りますよう、お願い申し上げます。

Since our establishment in April 1988, we have worked to be a firm built on technology, under our motto of "technology to lead the era", developing over the years into a key member of the Kobe Steel Group.

In the new 21st century, we will continue to innovate ourselves, creating new solutions to continue to answer the trust placed in us by our customers as a full-spectrum non-ferrous metals firm, and delivering the high-quality products we are known for.

We look forward to your continued patronage.

世界が私たちのフィールドです。

Active on the Global Stage



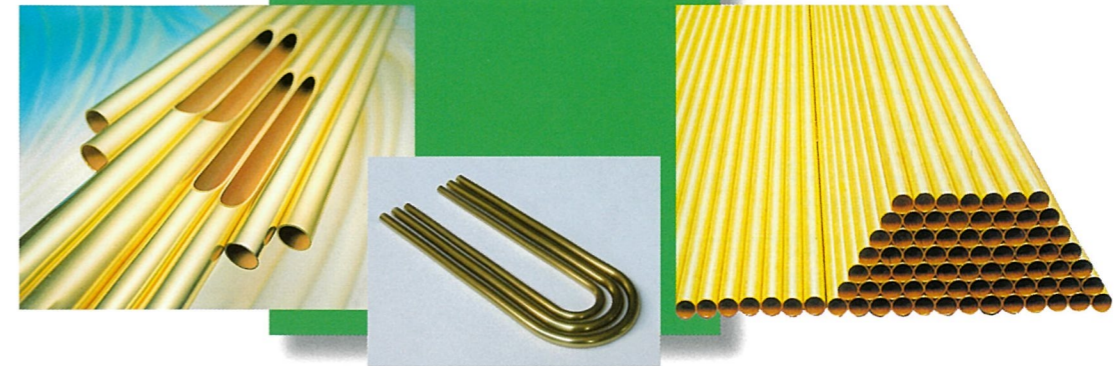
総合技術力が作る、独創の製品と厚い信頼。

Innovative products and proven reliability, made possible by our comprehensive technological capabilities.

モールド
Tubular moulds



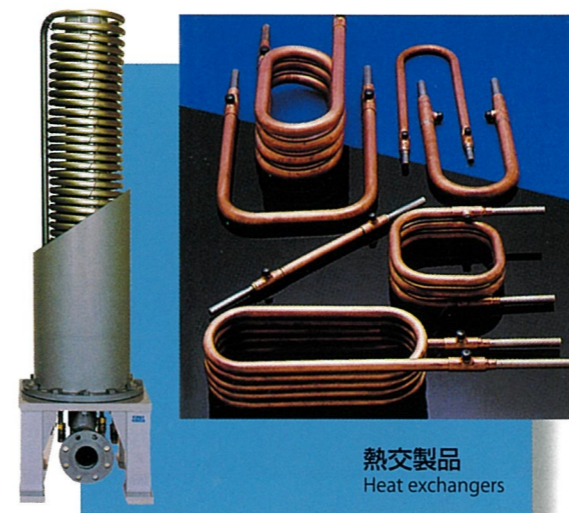
銅・銅合金管
Copper and copper alloy tubes



複合製品
Composite products



表面処理
Coating



熱交製品
Heat exchangers



復水管保守総合診断
Comprehensive diagnosis services
for maintenance of condenser tube

■製品一覧

区分	内容	主な用途
モールド	脱酸銅モールド、耐熱合金モールド	連続鋳造用
複合製品	通電棒	メッキ用通電材、銅箔製造装置、金属製錬用電極
	複合線	電子材料用
	加工品（電解用電極板、アルミ製氷板）	電極、製氷機
表面処理	ケニコート（硬質メッキ）	自動車部品、機械部品、精密機械部品等
熱交製品	溝付二重管式熱交換器	生け簀、養殖、食品冷却、ブライン冷却用、ボイラー、その他工業用
	チタンコイル式熱交換器、シェル&チューブ式熱交換機	
銅・銅合金管	アルミブラス管、キューロニッケル管 フェロコチューブ（水酸化鉄被膜付管） KCチューブ（内面保護被膜付管）、 銅合金二重管	原子力・火力発電用復水器、海水淡水化装置 給水加熱器、熱交換器、ヒーティングコイル、船舶用
	ローフィン管、コルゲート管、トップクロス管	空調機用、石油化学用熱交換器
	銅管	空調機用、建築配管用
	その他（ニッケル銅合金管、リン青銅管、黄銅管）	化学工業用熱交換器、楽器用、軸受用
技術サービス	復水管保守総合診断	内面渦流探傷検査、抜管調査 水室点検、モデルコンデンサー点検

■ Major Products and Services

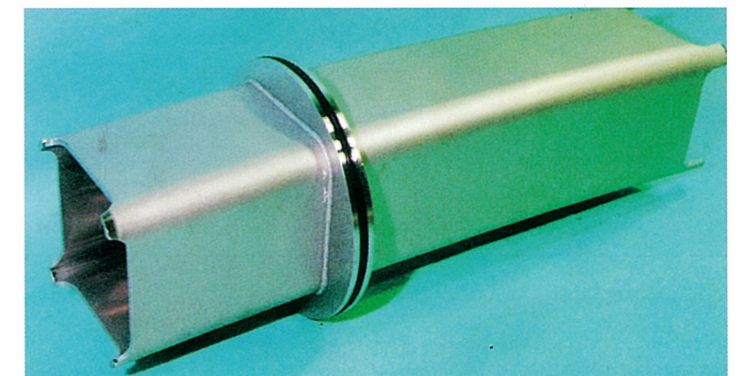
Category	Product line	Major applications
Tubular moulds	Deoxidized copper moulds, Heat-resistant alloy moulds	Continuous steel casting
Composite products	Conductive rods	Conductive materials for plating, Copper foil machine
	Clad wire	Electronic materials
	Fabricated products(Electrode plates for electrolysis, Almi plate, etc.)	Electrode, Ice maker
Coating	Kenicoat(hard plating)	Automotive parts, machinery parts, precision-instrument parts, etc.
Heat exchangers	Double-tube type heat exchangers with grooved	Live fish water tank, Fish breeding, Food stuff cooling, Brine cooling, Boilers, Industrial processes, etc.
	Titanium coil type heat exchangers, Shell and tube type heat exchangers	
Copper and Copper alloy tubes	Aluminum-brass tubes, Copper-nickel tubes Ferroco tubes(heat exchanger tube with iron-hydroxide protective film) KC tubes(heat exchanger tube coated with protective film of resin) Cu alloy Duplex tubes	Nuclear and thermal power generating plant condensers, Desalination plants, Feed water heaters, Heat exchangers, Heating coils.
	Low-fin tubes, Corrugated tubes, top-cross tubes	Air conditioners, Petrochemical plant heat exchangers
	Copper tubes	Air conditioners, Piping for water supply
	Other (Ni-Cu tubes, Phosphor bronze tubes, Brass tubes)	chemical plant heat exchangers, Musical instrument
Technical services	Comprehensive diagnosis services for maintenance of condenser tube	Eddy current testing for inner surface of tubes, investigation of corrosion on removed tubes, inspection of water box, Corrosion experiment with model condenser.

高品質化、多様化する幅広いニーズに対応。

チューブラーモールドは、ピレット連続铸造設備の心臓部品であり、高級品種・高品質・高速化・高稼働率化への指向にともない、モールドに対するニーズも高級化・多様化してきました。当社では、このような業界の幅広いニーズにお応えするため、全神戸製鋼グループの開発力、技術力を結集し、独自のモールド用合金、及びメッキ体系と、独自の製造技術を完成。高品質で安価なチューブラーモールドをお届けいたします。



湾曲型モールド	Curved mould
垂直型モールド	Straight mould
正方形断面	Square cross-section
長方形断面	Rectangular cross-section
八角形断面	Octagonal cross-section
丸型断面	Round cross-section
脱酸銅	Deoxidized copper
銀入り銅	Silver-bearing copper
Cu-Cr-Zr 合金	Cu-Cr-Zr alloy
Cu-Ni-Si-Zn 合金	Cu-Ni-Si-Zn alloy
硬質 Cr メッキ	Hard chromium plating
Ni-P/Co/Cr 三層メッキ	Ni-P/Co/Cr 3-layer plating

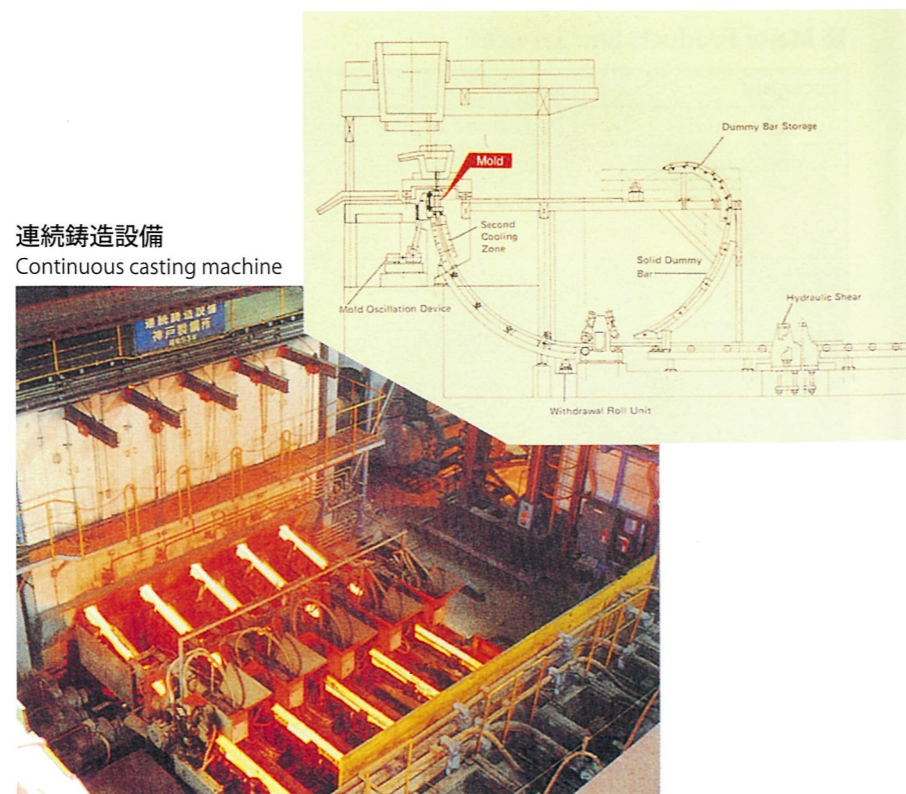


チューブラーモールド用 SUS インナーマントル
Stainless Inner Mantle for Tubular Mould

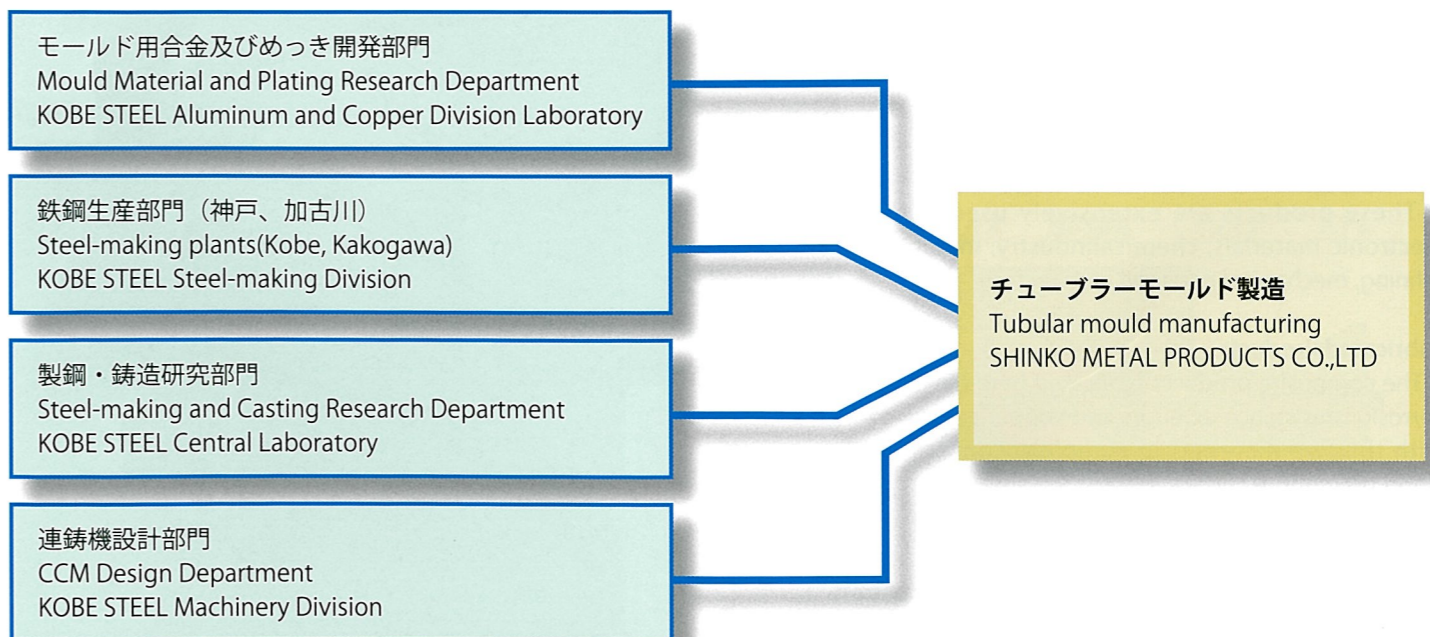
Meeting Sophisticated and Diverse Needs

Tubular moulds are the key components in billet continuous casting facilities, and as the steel-making industry shifts toward highgrade, high-quality products manufactured in high-speed, high-productivity facilities, moulds must be more sophisticated and diverse than ever.

Shinko Metal Products is meeting this wide range of industry needs with the full spectrum of Kobe Steel Group development and technical expertise, developing our own mould alloys, platings and manufacturing technologies. And we have earned a reputation for high-quality, inexpensive tubular moulds.



連続铸造設備
Continuous casting machine



ユニークな技術から生まれる、優れた機能性。

複合製品

当社では、世界で唯一の熱間静水圧押出プレスによって、各種の高機能材料を開発、製造しています。静水圧押出法によるハイリダクションや、均一なメタルフローの特長を生かし、複合材料、粉末合金、難加工材料、異形材料など、これまで加工が難しかった各種先端材料の製造を可能にしました。このような製品は、電子材料をはじめ、化学工業、金属精錬、機械部品、建築用品などに利用されています。

加工製品

当社で製造される複合材料は、外皮に耐食材料、芯材に銅を採用しており、しかも全長全面にわたり、芯材と外皮材が完全な接合状態にあるため、電気抵抗が低く、使用中のエネルギーロスは少なくなります。また、さまざまな形状に加工することにより、液外からの通電はもちろん、液中での通電も可能です。



通電棒
Conductive rods



各種異形材
Complex shapes



■製造設備／熱間静水圧押出プレス
Hot isostatic extrusion press

Superior Function Born of Unique Technology

Composite Products

Shinko Metal Products uses its hot isostatic extrusion press - the only press of its type in the world - to develop and manufacture highly functional materials.

Isostatic extrusion optimizes high reduction and uniform metal flow characteristics to make possible the manufacture of a host of advanced materials and products formerly difficult or impossible - composites, powder metal alloys, hard-to-work materials, and complex shapes.

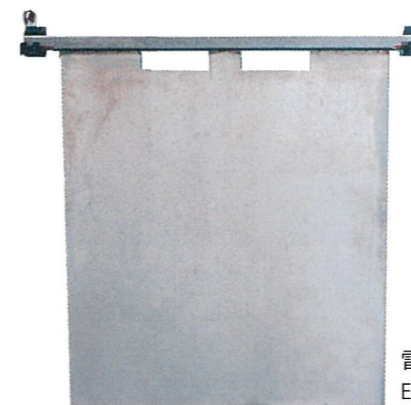
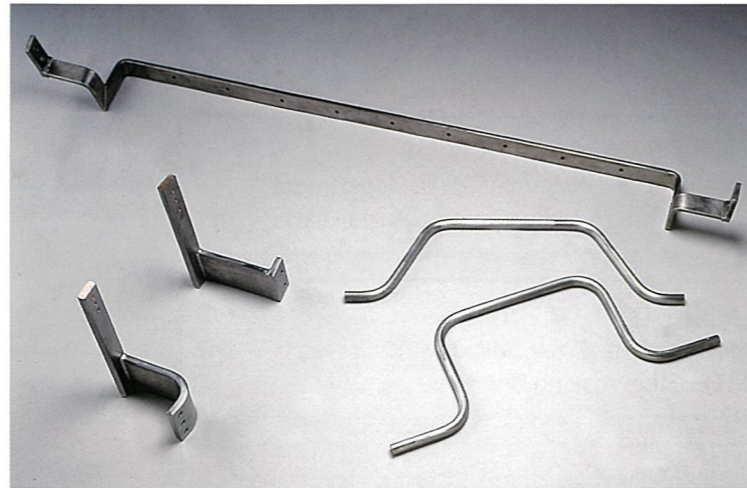
These products are extensively used in electronic materials, chemical industry, metal refining, mechanical parts and architecture.

Fabricated Products

The composite products fabricated here have corrosion-resistance exteriors and copper cores, with the two materials in complete contact along their entire surface. Electrical resistance is low, resulting in low energy loss in use.

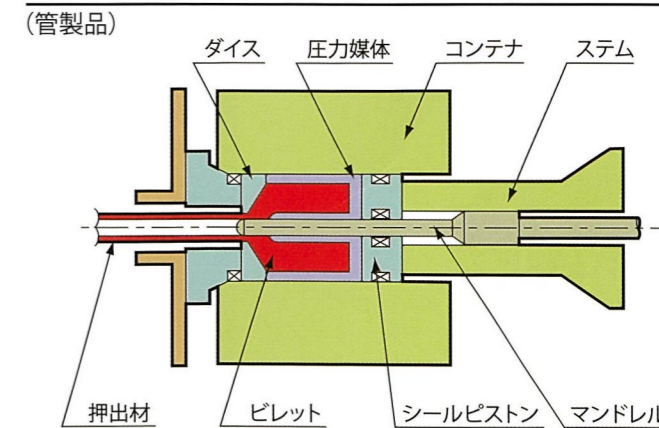
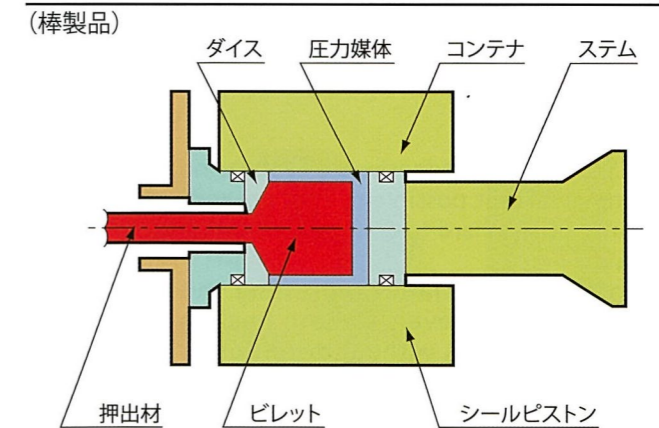
Fabrication into a variety of shapes makes the supply of electricity possible whether immersed or not.

液中ブスバー
Busbar



電極
Electrodes

電子材料用複合線
Clad wire for electronic use.



KOBELCO の技術が、高レベルのコーティングを実現。

KENI COAT

神戸製鋼が独自に開発した密着性改善技術によりアルミ以外にチタンなどの難めっき材料に対しても適用可能です。

低温処理の為、基材の変形・変質がなく、高度なレベルで靱性と硬度を両立できる特性を有しており、高面圧下での環境にも良好な対摩耗特性を発揮します。



ギア
Gears



バイク用部品
Motorbike parts



ゴルフヘッド
Golf club heads

We achieve a high-level coating with KOBELCO original technology.

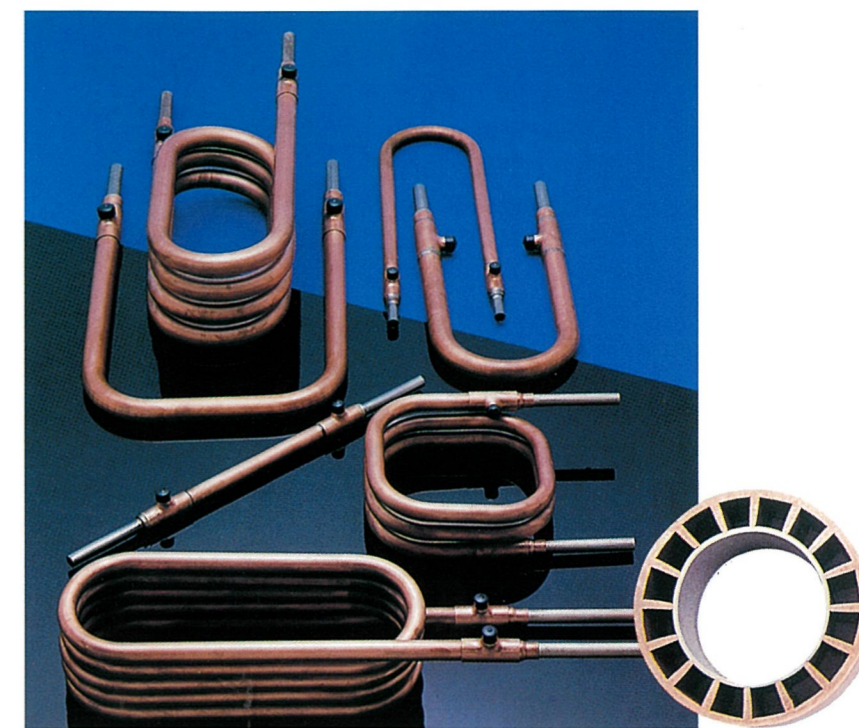
KENI COAT

KOBE STEEL original adhesiveness-enhancing technology makes it possible to coat not only aluminum but also hard-to-coat materials such as titanium.

Owing to low-temperature processing, this coat achieves high levels of both healing ability and toughness without distortion or degeneration in the base material. It also shows good wear resistance under high surface pressure.

高効率、信頼性で拓く、熱交換の新時代。

我が国で最初にチタンの研究・実用化に取り組んで来た神戸製鋼所の支援のもと、当社は厳しい条件下で優れた耐食性を持つチタンを熱交換器用材料として注目し開発してまいりました。その後、永年の研究、豊富な実績を通し、使用する目的、規模に合わせて「溝付二重管式」「シェルアンドチューブ式」「コイル式」など、多種多様な熱交換器を開発しました。その優れた機能は栽培漁業用、いけす用のみならず、食品冷却用、各種工業用として幅広い分野で好評をいただいております。



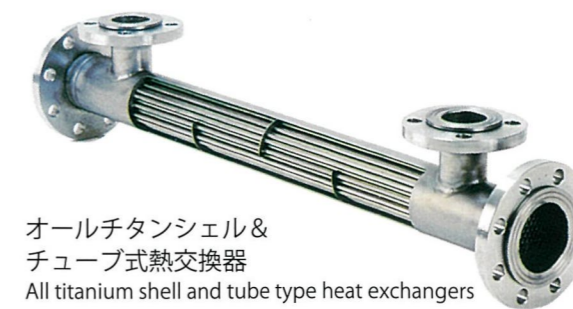
溝付二重管式熱交換器
Double-tube type heat exchangers with groove

New Era in Heat Exchangers through High Efficiency and Reliability

We recognized titanium as a material for heat exchangers, combining excellent corrosion resistance with ability to function under harsh environmental conditions, and developed a range of titanium heat exchangers with the support of Kobe Steel, the first firm to research and develop titanium products in Japan.

After years of research and development we have developed a diverse range of heat exchangers for user applications: double-tube type heat exchangers with groove, shell and tube type heat exchangers, and coil type heat exchangers.

Their superior performance has been acclaimed in fields such as fish breeding, live fish water tank, foodstuff cooling and a range of industrial processes.



オールチタンシェル&チューブ式熱交換器
All titanium shell and tube type heat exchangers

チタンコイル式熱交換器
Titanium coil type heat exchangers



チタン製シェル&コイル式熱交換器
Titanium shell and coil type heat exchangers

永年の実績で培われた優れた品質と開発力。

耐食性に優れたアルミブラス、キuproニッケルなどの銅合金を素材としたコンデンサーチューブは、当社の主力製品です。その性能、品質は各方面から高く評価され、原子力発電・火力発電用復水器、海水淡水化装置、船舶・石油化学用熱交換器など、幅広く使用されています。これらの製品は、永年培われて来た豊富な実績とフェロコチューブに代表される新技術の開発努力によって質・量共に業界トップを占め、信頼の基盤を築き上げています。

また、耐食性や加工性に優れた銅管は、給水、給湯、冷暖房などの配管から電気用、機械用部材にまで、幅広くご好評をいただいております。



フェロコチューブ
Ferroco tubes



Uチューブ
U-bend tubes



銅合金二重管
Cu alloy Duplex tubes



ローフィンチューブ・
コルゲートチューブ
Low-fin tubes and corrugated tubes

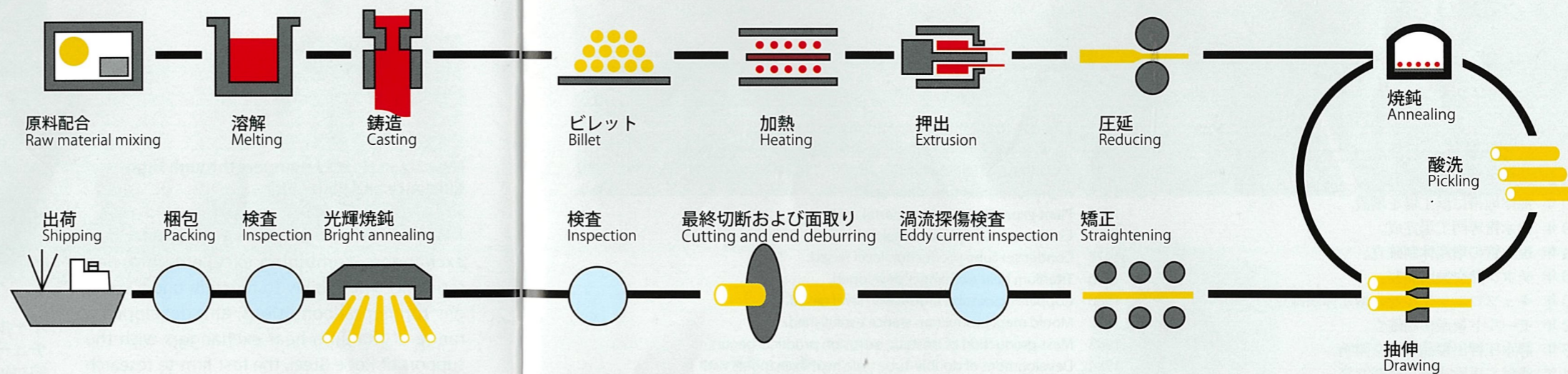


復水管
Condenser tubes



銅管
Copper tubes

■熱交換器用銅合金管の製造工程
Heat exchanger copper alloy tube production process



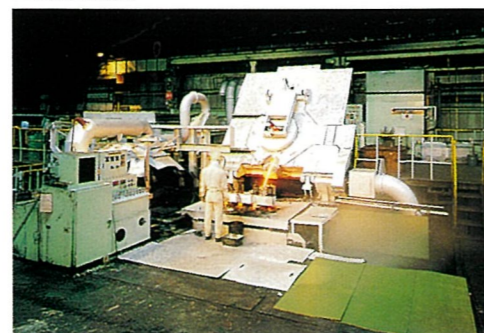
Superior Quality and Development Strength
Born through Years of Work in the Field.

Our condenser tubes are our major production. Made with copper alloys such as aluminum-brass and copper-nickel, they offer excellent corrosion resistance.

Their recognized performance has earned them high ratings in a wide range of applications including nuclear and thermal power generating plants, seawater desalination plants, and heat exchangers for vessel and petrochemical plant use.

We have established as a leader in the industry through years of experience in the field, and the new technology development expertise that made our Ferroco tubes possible. Copper tubes with excellent corrosion resistance and workability have earned the trust of customers in cold and hot water tubing, air conditioner and heater tubing and electrical and mechanical parts.

■製造設備



溶解炉
Melting furnace



2500 トン油圧プレス
2500T extrusion press



管圧延機
Cold pilger mill



渦流探傷機
Eddy current tester



光輝焼鈍炉
Bright annealing furnace

会社概要

会社名：神鋼メタルプロダクツ株式会社
創立：1988年4月1日
資本金：2億円
従業員数：180名
所在地：〒800-0007
福岡県北九州市門司区小森江2丁目2-1
TEL：093-381-1331(代表) FAX：093-381-3833
http://www.shinkometal.co.jp/
敷地面積：52,000m²
建屋面積：32,400m²
生産品目：モールド、複合製品、表面処理、熱交換製品、
銅・銅合金管
販売部：〒541-0051
大阪市中央区備後町4丁目1-3 御堂筋三井ビル
TEL：06-6206-6778 FAX：06-6206-6104

沿革

1917年 艦船ボイラー、産業諸機械の国産化に伴う伸銅工場として(株)神戸製鋼所門司工場を新設。
1929年 アルミプラス管開発。
1940年 海岸地帯に浜工場を増設。
1959年 復水管専門工場完成。
1974年 復水管の増産体制確立。
1976年 チタン熱交換器開発。
1980年 キュプロニッケル管の増産体制確立。
1982年 モールド量産体制確立。
1983年 静水圧押出製品の生産開始。
1984年 溝付二重管式熱交換器開発。
1988年 神戸製鋼から分離し、門司伸管工業(株)と統合
名称変更して神鋼メタルプロダクツ(株)として発足。
1989年 フェロコチューブ生産開始。
1991年 モールド専門工場完成。
1997年 500T 大径管用抽伸機設置。
1999年 最新型ローフィン転造機増設。
2001年 eテーパモールド開発。
2007年 エコアクション21 認定取得。

Corporate Outline

Name : Shinko Metal Products Co.,Ltd.
Established : April 1, 1988
Paid-in-CaPital : 200million yen
Employees : 180
Address : 2-1, Komorie 2-Chome, Moji-ku, Kitakyushu, 800-0007
Phone : 093-381-1331 Fax : 093-381-3833
http://www.shinkometal.co.jp/
Site area : 52,000square meters
Floor area : 32,400square meters
Products : Moulds, Composite products, Coating,
Heat exchangers, Condenser tubes,
Copper and Copper alloy tubes
Sales Department :
Midousuji Mitsui Bldg.,
1-3, Bingomachi 4-Chome, Chuo-ku, Osaka, 541-0051
Phone : 06-6206-6778 Fax : 06-6206-6104

Corporate Highlights

1917 Established as Kobe Steel Moji Plant to handle copper drawing work for the domestic production of vessel boilers and industrial equipment.
1929 Aluminum-brass tube developed.
1940 Plant expanded into the coastal area.
1959 Condenser tube plant completed.
1974 Condenser tube production level raised.
1976 Titanium heat exchanger developed.
1980 Copper-nickel tube production level raised.
1982 Mould mass production stance established.
1983 Mass production of isostatic extrusion products begun.
1984 Development of double-tube type heat exchangers with grooved.
1988 Integrated with Moji Shinkan Kogyo as Shinko Metal Products Co.,Ltd.
1989 Mass production of Ferroco tubes begun.
1991 Mould plant completed.
1997 500-ton combined drawing machine for large-diameter tube installed.
1999 Additional low-fin rolling machines installed.
2001 e Taper Mould developed.
2007 Eco Action 21 approved.

